



# SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 1 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
<b>Movimentação do dia 24 de Janeiro de 2018</b>									
<b>03 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01.00.0.0000.0000 - DESPESA EXTRAORÇAMENTÁRIA</b>									
<b>03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000.5863 - FICHA</b>									
100281	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, RECOLHIMENTO ISSQN - N.F. 11.520 - DNP TERRAPLENAGEM E PAVIMENTADORA FORESTO	/0		0,00	0,00	13,94
100301	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, RECOLHIMENTO ISSQN - N.F. 636 - ELISANGELA DE FATIMA AZANHA EPP	/0		96,67	96,67	0,00
100303	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, RECOLHIMENTO ISSQN - N.F. 158 - GS G9 SEGURANÇA E VIGILANCIA EIRELI	/0		1.029,34	1.029,34	0,00
100304	0/0	044.733.608/0001-09	108 - PREFEITURA MUNICIPAL DE INDAIATUBA	, RECOLHIMENTO ISSQN - N.F. 159 - GS G9 SEGURANÇA E VIGILANCIA EIRELI	/0		936,50	936,50	0,00
<b>03.01.01.00.0.0000.0000.0.041100000.5864 - FICHA</b>									
100302	0/0	029.979.036/0470-23	119 - I N S S	, RECOLHIMENTO INSS - N.F. 636 - ELISANGELA DE FATIMA AZANHA EPP	/0		35,72	35,72	0,00
100305	0/0	029.979.036/0470-23	119 - I N S S	, RECOLHIMENTO INSS - N.F. 158 - GS G9 SEGURANÇA E VIGILANCIA EIRELI	/0		2.204,34	2.204,34	0,00
100306	0/0	029.979.036/0470-23	119 - I N S S	, RECOLHIMENTO INSS - N.F. 159 - GS G9 SEGURANÇA E VIGILANCIA EIRELI	/0		2.005,53	2.005,53	0,00
<b>03.01.01.17.000 - Saneamento</b>									
<b>03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000.23 - FICHA</b>									
222	133/2017	002.430.968/0001-83	3139 - GASBALL ARMAZENADORA E DISTRIBUID	, Gas de cozinha; composicao basica propano e butano; altamente to xico e inflamavel; cilindro P 45; a granel; fornecido em cil	PREGÃO PRE23/2017		0,00	880,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000.23 - FICHA</b>									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	, Fornecimento de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE17/2017		0,00	2.343,91	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000.23 - FICHA</b>									
76	18/2017	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA		PREGÃO PRE18/2017		0,00	16.718,10	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 2 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
121	148/2017	000.934.286/0001-82	2098 - SNF DO BRASIL LTDA	, Cloreto de polialumínio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1 , Copolimero para tratamento de lodo de ETA (estacao de agua) poli eletrolito; levemente cationico; derivado cationico da acrilamida; material granulado branco; tipo de carga: levemente cationico; densidade a granel: aproximadamente 650 kg/m3 ; viscosidade (0,5 % em agua destil	PREGÃO PRE34/2017		0,00	14.300,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000.23 - FICHA</b>									
198	54/2017	007.583.447/0001-80	1213 - PCB INFORMATICA EIRELI EPP	, Caracteristicas gerais (cor do cartucho de impressao: tricolor; tecnologia de impressao: jato de tinta; smart printing: oferece imagens nitidas e precisas; rendimento por pagina (cores): 330 paginas por cartucho);compatibilidade (hp deskjet ink advantage 1115; hp deskjet ink advantage 2136 all -in-one; hp deskjet ink advantage 3636 all -in-one; hp deskjet ink advantage 3836 all -in-one; hp deskjet ink advantage 4536 all -in-one; hp deskjet ink advantage 4676 all-in-one)	PREGÃO PRE51/2017		0,00	220,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903021 - MATERIAL DE COPA E COZINHA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903021.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903021.041100000.23 - FICHA</b>									
96	117/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	, Papel toalha multiuso; folha dupla de alta qualidade; picotada; gofrada; gramatura minima de 42g/m2; 100% celulose; na cor bra. Prato descartavel; redonda; de folha de aluminio; medindo 195 mm de diametro x 62	PREGÃO PRE08/2017		0,00	440,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022 - MATERIAL DE LIMPEZA E PRODUTOS DE HIGIENIZAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022.041100000.23 - FICHA</b>									
102	117/2017	026.946.029/0001-54	5798 - PAULO LEANDRO MARCULINO LEITE COM	, Limpa aluminio; composicao basica tensoativo anionico, sulfonico ; conservante, abrasivos, corante e veiculo; tipo liquido; com validade minima de 2 anos; acondicionado, Limpador multiuso de uso geral; com alcool; para limpeza e brilho sem embacar; composto de tensoativo anionico; alcalinizante; alcool etilico; sequestrant e; conse, Saponaceo cremoso; principio ativo linear alquilbenzeno sulfonato de sodio b iodegradavel; composicao basica tensoativos anionico e nao ionico, espessante, a lcalinizantes; co, Sabao alvejante; em po; para remocao de manchas em tecidos; em maq uinas industriais de lavanderia; composto de alquil benzeno, sulfonato, tripolifosfa to,silicato e carbon, Flanela; 100% algodao; medindo 56 x 38 cm; percentual variando de 2 x 3 cm; na cor branca; embalagem de forma apropriada.	PREGÃO PRE08/2017		0,00	344,40	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903023 - UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903023.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903023.041100000.23 - FICHA</b>									
231	37/2017	046.839.122/0001-77	4059 - INDUSTRIA E COM JOSE ROMEU NITAQU	, Calca em tecido tadel; cor azul marinho; meio elastico e passan tes na cintura; fechamento frontal por zipper; bolsos frontais e traseiros; tamanho 48., Camisa social manga curta; feminina; fechamento com duplos botoes; tecido tricoline com lycra; cor branca; com estampa no colarinho, fechamento interno e externo, no vies ao longo do fechamento externo, e vies da manga; logotipo do SAAE bordado em s uas cores originais; confeccionada sob medida. (antes de comecar a confeccionar tirar a s medidas dos funcionarios e trazer amostra dos tecidos; apos fazer prova para p ossiveis ajustes - barra, soltar e apertar - antes da entrega definitiva).	PREGÃO PRE34/2017		2.226,00	0,00	0,00
236	37/2017	004.350.099/0001-02	4281 - A.M. WELLER CONFECÇÕES - ME		PREGÃO PRE34/2017		1.660,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 3 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
				. Camisa polo; em malha piquet; com manga curta; na cor branca; gola e punho na cor branca; gola do tipo polo; sem bolso e com logotipo do saae no lado esquerdo superior (bordado em suas cores originais); modelo masculino; tamanho p., Camisa polo; em malha piquet; com manga curta; na cor branca; gola e punhos na cor branca; gola do tipo polo; sem bolso e com logotipo do saae no lado esquerdo superior (bordado em suas cores originais); modelo masculino; tamanho m., Camisa polo; em malha piquet; com manga curta; na cor branca; gola e punho na cor branca; gola do tipo polo; sem bolso e com logotipo do saae no lado esquerdo superior (bordado em suas cores originais); modelo masculino; tamanho g., Camisa polo; em malha piquet; com manga curta; na cor branca; gola e punho na cor branca; gola do tipo polo; sem bolso e com logotipo do saae no lado esquerdo superior (bordado em suas cores originais); modelo masculino; tamanho exg., Camisa polo; em malha piquet; com manga curta; na cor branca; gola e punho na cor branca; gola do tipo polo; sem bolso e com logotipo do saae no lado esquerdo superior (bordado em suas cores originais); modelo masculino; tamanho xg.						
237	37/2017	014.511.644/0001-59	4658 - D. COSTA NETO DISTRIBUIDORA E SERVI	. Calca em tecido resistente a rasgo; cor azul royal; meio elástico e passantes na cintura; fechamento frontal por zíper; bolsos frontais e traseiros; bolsos cargos nas pernas; tamanho 40., Calca em tecido resistente a rasgo, cor azul royal, meio elástico e passadores na cintura, fechamento frontal por botões, bolsos frontais e traseiros e bolsos cargos nas pernas, tamanho 48., Calca em tecido resistente a rasgo, cor azul royal, meio elástico e passantes na cintura, fechamento frontal por botões, bolsos frontais e traseiros; bolsos cargos nas pernas; tamanho 46., Calca em tecido resistente a rasgo; cor azul royal; meio elástico e passantes na cintura; fechamento frontal por botões; bolsos frontais e traseiros; bolsos cargos nas pernas; tamanho 42.	PREGÃO PRE34/2017		504,00	0,00	0,00	
238	37/2017	015.781.435/0001-98	4050 - INDASEG CONFECÇÕES DE UNIFORMES	. Jaqueta masculina; impermeável; forrada; com enchimento; com capuz; cor azul marinho; bolsos laterais; bordado logotipo do saae do lado esquerdo; tamanho m., Jaqueta masculina; impermeável; forrada; com enchimento; com capuz; cor azul marinho; com bolsos laterais; com bordado logotipo do SAAE do lado esquerdo; tamanho gg., Botina de segurança; sem bico; com cano acolchoado; com elástico (sem cadarço); nº 39., Botina de segurança; sem bico; com cano acolchoado; elástico (sem cadarço); nº 42.	PREGÃO PRE34/2017		837,00	0,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000.23 - FICHA</b>										
110	27/2017	005.473.900/0001-70	5268 - DA FAZENDA MADEIRAS LTDA ME	. madeira; tabua 2,3 x 30 ; tipo cedro, madeira; sarrafo 2,3 x 15 ; tipo cedro, madeira; caibro 5x5; tipo cambara	PREGÃO PRE24/2017		0,00	6.965,00	0,00	
228	45/2017	060.978.293/0001-08	1928 - INDAIATELAS INDUSTRIA E COM. TELAS LT	. Alambrado com tela de arame galvanizado; sem mureta; fio 12; malha 3"; mourees de concreto (espacamento entre os mourees de no maximo 2,50 metros lineares); pintados a base de cal (cor branca); com ponta curva para fixacao e instalacao de 3 fios de arame farpado; altura minima de 1,80 m acabado sem mureta., Portao de abrir; com tela de arame galvanizado; com tubo de 2" galvanizado; fio 12; pintura em tinta esmalte; com fechadura simples.	PREGÃO PRE42/2017		11.298,55	0,00	0,00	
230	45/2017	060.978.293/0001-08	1928 - INDAIATELAS INDUSTRIA E COM. TELAS LT	. Alambrado com tela de arame galvanizado; sem mureta; fio 12; malha 3"; mourees de concreto (espacamento entre os mourees de no maximo 2,50 metros lineares); pintados a base de cal (cor branca); com ponta curva para fixacao e instalacao de 3 fios de arame farpado; altura minima de 1,80 m acabado sem mureta., Portao de abrir; com tela de arame galvanizado; com tubo de 2" galvanizado; fio 12; pintura em tinta esmalte; com fechadura simples.	PREGÃO PRE42/2017		10.914,84	0,00	0,00	
232	30/2017	021.500.755/0001-25	5432 - GAMA COM DE MAQ FERRAGENS E FERR	. Arame; recozido; para amarracao de caixaria; 12 mm; rolo de 1 kg.	PREGÃO PRE27/2017		262,50	0,00	0,00	
234	30/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Arame; recozido; numero 18 bwg; com diametro de 1,24 mm ou de 1,25 mm; atendendo a norma 5589; rolos de 1 kg,	PREGÃO PRE27/2017		210,00	210,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903025 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903025.041100000 - GERAL</b>										
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903025.041100000.23 - FICHA</b>										
137	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L		PREGÃO PRE82/2017		0,00	6.236,22	0,00	



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 4 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
142	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, CMB -10: Estator da bomba, CMB -10: Carcaça da bomba, CMB -10: Rotor da bomba, CMB-10: Eixo da bomba, CMB -10: Camisa de refrigeração da bomba, CMB -10: Tampa superior e encaixe do rolamento da bomba, CMB -10: Tampa do selo do rolamento da bomba, CMB-10: Depósito de óleo da bomba, CMB -10: Propulsor da bomba, CMB -10: Câmara de propulsão da bomba, CMB -10: Placa de fundo da bomba, CMB -10: Substituição do motor, CMB -10: Eixo do motor, CMB -10: Rotor do motor, CMB -10: Triturador fixo e móvel da bomba					
				, CMB-17: Flange de Pressão, CMB-17: Carcaça, CMB-17: Carcaça do selo, CMB-17: Selo mecânico, CMB-17: Eixo em inox, CMB -17: Kit de Mancal, CMB -17: Válvula de alívio de ar, CMB -17: Flange de Sucção, CMB -17: Tampa de Inspeção, CMB -17: Placa de Desgaste, CMB-17: Rotor, CMB -17: jogo de parafusos e prisioneiros, CMB -17: Conjunto flap, CMB -17: Tampa de enchimento, CMB -17: Válvula de alívio pressão, CMB -17: Respiro, CMB-17: Respiro com chapéu	PREGÃO PRE82/2017		0,00	16.552,03	0,00
189	109/2017	057.764.763/0008-00	4643 - DEGRAUS ANDAIMES, MAQ. E EQUIP. P CO	, Cilindro completo para Compactador Wacker BS 60 2l, Vela ignição para Compactador Wacker BS 60 2l, Rolamento de agulha para Compactador Wacker BS 60 2l, Retentor para Compactador Wacker BS 60 2l, Junta do carter para Compactador Wacker BS 60 2l, Junta do cilindro para Compactador Wacker BS 60 2l, Junta escapamento para Compactador Wacker BS 60 2l					
					PREGÃO PRE01/2017		0,00	890,06	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000.23 - FICHA</b>									
225	40/2017	021.261.784/0001-81	5186 - SAMUEL CASTELLI INSTRUMENTOS - ME	, Transmissor de nível hidrostático de 0 a 5 mca; com as seguintes especificações mínimas: elemento sensor piezoresistivo; faixas de operação 0 a, T ransmissor de nível hidrostático de 0 a 15 mca; com as seguintes especificações mínimas: elemento sensor piezoresistivo; faixas de operação 0 a 15 mca, Transmissor de nível hidrostático de 0 a 20 mca; com as seguintes especificações mínimas: elemento sensor piezoresistivo;					
					PREGÃO PRE37/2017		13.170,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903099 - OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903099.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903099.041100000.23 - FICHA</b>									
90	0/0	120.707.868-97	3824 - JOAO DARC BINELLI	, CAIXINHA PARA DESPESAS DE PRONTO PAGAMENTO - MATERIAL DE CONSUMO.					
					OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	2.500,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903911 - LOCAÇÃO DE SOFTWARES</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903911.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903911.041100000.27 - FICHA</b>									
227	109/2018	003.550.320/0001-03	757 - DIGITAL NETWORKING LTDA - ME	, LOCAÇÃO DE IP FIXO					
					DISPENSAD	/0	120,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000.27 - FICHA</b>									
229	45/2017	060.978.293/0001-08	1928 - INDAIATELAS INDUSTRIA E COM. TELAS LT	, Instalação e montagem de alamedrado com tela de arame galvanizado com mourões e sem mureta., Instalação e montagem de portão de abrir com tela de arame galvanizado.					
					PREGÃO PRE42/2017		6.402,55	0,00	0,00
240	45/2017	060.978.293/0001-08	1928 - INDAIATELAS INDUSTRIA E COM. TELAS LT						
					PREGÃO PRE42/2017		6.146,46	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 5 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

, Instalação e montagem de alambrado com tela de arame galvanizado com muros e sem mureta., Instalação e montagem de portão de abrir com tela de arame galvanizado.

## 03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

### 03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL

### 03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000.27 - FICHA

157	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	, cat 32 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 32 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferromentaria de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas e alocadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 32-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme a norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 32-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 32 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 32 -embalagem chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional, compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e tratamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 32-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinada uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento leveira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 32 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 32 -ensaios: resistência química de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 32 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do	CONCORRÊNCIA/2017		0,00	21.500,00	0,00
-----	----------	---------------------	---	--	-------------------	--	------	-----------	------

160	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituiçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 22-embuchamento / substituiçao da embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituiçao da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituiçao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 22-substituiçao tampa defletora: substituiçao do defletor., cat 22 -substituiçao do ventilador: substituiçao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmoldagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 22-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2.5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 22 -ensaio: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de teste suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibraçoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibraçoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio., cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituiçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras.</p>	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	22.280,00	0,00
160	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituiçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras.</p>	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	22.170,00	0,00

posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 19-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição da tampa (la) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 19-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 19 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 19-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 19 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade de balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 19 -ensaios: resistência química de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba

179

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

CONCORRÊNCIA/2017

0,00

16.140,00

0,00

., cat 21 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esferográfico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e la; retirar as tampas de mancais la e la; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e la; retirar as tampas de graxa interna la e la; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 21-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição da tampa (la) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 21-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 21 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 21 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura;

180

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator; cat 21 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual;., cat 21 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio;., cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba

, cat 23 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esfereográfico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 23 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas e amarradas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 23-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 23- substituição tampa defletora: substituir o defletor., cat 23 -substituição do ventilador: substituir o ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento). cat 23 -enchamamento das chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator; cat 23-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 23 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual;., cat 23 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do

CONCORRÊNCIAS/2017

0,00

14.140,00

0,00



181

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 23 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

, cat 12 -servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixia de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 12 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 12-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 12-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 12 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 12 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator; cat 12-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox. martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 12 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 12 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; assistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 12 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

CONCORRÊNCIA/2017

0,00

8.660,00

(Página: 9 / 13)

188

109/2017 057.764.763/0008-00

4643 - DEGRAUS ANDAIMES, MAQ. E EQUIP. P CO

PREGÃO PRE01/2017

0,00

580,36

0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 10 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Serviço de manutencao preventiva / corretiva em compactador de solo, pequeno/ medio porte, marca wacker, modelo bs 60 2 l, incluso no custo, oleo 02 tempos, graxa, gasolina, lubrificantes, entre outros produtos indispensaveis para a realizacao dos reparos dos compactadores.					
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000.27 - FICHA</b>									
224	35/2017	054.805.908/0001-00	3137 - AUTO FUNILARIA E PINTURA SALLA LIMIT	. Servico de funilaria e pintura em veiculos de linha leve; carro		PREGÃO PRE32/2017	1.500,00	0,00	0,00
233	7/2017	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Servicos de manutencao mecanica destinados a caminhoes oficiais saae; servicos de troca de embreagem; freios; desmontagem e montagem		PREGÃO PRE 7/2017	4.380,00	0,00	0,00
235	7/2017	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Retifica completa de bomba injetora e bicos injetores de motor perkins 04 cilindros		PREGÃO PRE 7/2017	6.100,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903920 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS MÓVEIS DE OUTRAS NATUREZAS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000.27 - FICHA</b>									
129	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. cmb 63 - servicos iniciais no cmb, cmb 63 - limpeza, preparacao do nucleo da bomba, cmb 63 - recuperacao do colo da gaxeta da bomba, cmb 63 - recuperacao dos alojamentos da gaxeta da bomba, cmb 63 - balanceamento do rotor da bomba, cmb 63 - kit de substituicao obrigatório, cmb 63 - embuchamento do mancal l.o.a, cmb 63 - embuchamento do mancal l.a, cmb 63 - manutencao da caixa de gaxeta, cmb 63 - metalizacao do eixo na regio dos rolamentos, cmb 63 - metalizacao do eixo na regio dos retentores, cmb 63 - revestimento ceramico, cmb 63 - servicos finais no cmb, cmb 63 - embalagem / transporte		PREGÃO PRE82/2017	0,00	3.043,12	0,00
135	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. CMB-17: Servicos Iniciais CMB (Conforme subitem 4.4.1), CMB -17: Limpeza, preparacao do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.4.2), CMB -17: Recuperacao do colo do selo mecânico (Conforme subitem 4.4.3), CMB -17: Recuperacao dos alojamentos do selo mecânico (Conforme subitem 4.4.4), CMB -17: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.4.5), CMB -17: Kit de substituicao obrigatório (Conforme subitem 4.4.6), CMB -17: Embuchamento do mancal L.O.A (Conforme subitem 4.4.7), CMB -17: Embuchamento do mancal L.A (Conforme subitem 4.4.8), CMB -17: Embuchamento da carcaça do selo mecânico (Conforme subitem 4.4.9), CMB -17: Embuchamento da carcaça na câmara interna (Conforme subitem 4.4.10), CMB -17: Metalizacao do eixo na regio dos rolamentos (Conforme subitem 4.4.11), CMB -17: Metalizacao do eixo na regio dos retentores (Conforme subitem 4.4.12), CMB -17: Revestimento cerâmico (Conforme subitem 4.4.13), CMB -17: Servicos finais no CMB (Conforme subitem 4.4.14), CMB -17: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.4.16)		PREGÃO PRE82/2017	0,00	5.519,34	0,00
136	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. CMB -10: Servicos Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.3.1), CMB -10: Limpeza, jateamento e preparacao do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.3.2 ), CMB-10: Rotor da bomba (Conforme subitem 4.3.3), CMB -10: Eixo da bomba (Conforme subitem 4.3.4), CMB-10: Recuperacao do colo de rolamento da bomba (Conforme subitem 4.3.5), CMB-10: Recuperacao dos colos de selo mecânico da bomba (Conforme subitem 4.3.6), CMB-10: Recuperacao dos alojamentos dos rolamentos da bomba (Conforme subitem 4.3.7), CMB-10: Recup. dos alojamentos dos selos mecânicos da bomba (Conforme subitem 4.3.8), CMB-10: Balanceamento do propulsor da bomba (Conforme subitem 4.3.9), CMB-10: kit de substituicao obrigatório (Conforme subitem 4.3.10), CMB -10: Servicos Iniciais no motor (Conforme subitem 4.3.11), CMB -10: Rebobinamento no motor (Conforme subitem 4.3.12), CMB -10: Rejuvenescimento no motor (Conforme subitem 4.3.13), CMB -10: No rotor do motor (Conforme subitem 4.3.14), CMB -10: De impregnacao no motor (Conforme subitem 4.3.15), CMB -10: Servicos Finais no motor (Conforme subitem 4.3.16), CMB -10: Servicos Finais no CMB (Conforme subitem 4.3.17), CMB -10: Embalagem e Transporte (conforme item 4.3.19)		PREGÃO PRE82/2017	0,00	5.408,89	0,00
239	100/2017	038.815.908/0001-26	2250 - MEC WORKS - INDUSTRIA MECANICA LTDA			PREGÃO PRE92/2017	13.650,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 11 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. SERVIÇOS DE USINAGEM E CALDERARIA UTILIZANDO MAQUINAGEM COMO TORNOS, SOLDAS, FREZADORA, RETIFICADORA PARA CONFECCAO, RETIFICACAO, FRESA E SOLDAGEM NAS PECAS COMO POLIA, EIXOS, ACOPLAMENTOS, ROTOR, CHA					
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903943 - SERVIÇOS DE ENERGIA ELÉTRICA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903943.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903943.041100000.27 - FICHA</b>									
5	0/0	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORÇA	. Contas de energia elétrica do SAAE.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	347,13	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903958 - SERVIÇOS DE TELECOMUNICAÇÕES</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903958.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903958.041100000.27 - FICHA</b>									
6	0/0	002.558.157/0001-62	175 - TELEFONICA BRASIL S.A.	. Contas telefônicas do SAAE.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	2.919,62	4.475,06
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903969 - SEGUROS EM GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903969.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903969.041100000.27 - FICHA</b>									
54	125/2017	090.180.605/0001-02	5726 - GENTE SEGURADORA S/A	. ADITAMENTO DE ACRÉSCIMO DO CONTRATO 16/2017 REF. À COBERTURA DE SEGURO DE VEÍCULOS DA AUTARQUIA; COM INCLUSÃO DAS CARROCERIAS NOS VEÍCULOS ESPECÍFICOS, PELO PRAZO DE 12 MESES.	PREGÃO PRE16/2017		0,00	2.463,85	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903972 - VALE-TRANSPORTE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903972.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903972.041100000.27 - FICHA</b>									
42	0/0	068.260.371/0006-50	5712 - RAPIDO SUMARE	. Vale transporte da aprendiz Kelly Cristine Parisotto Rosa.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	126,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903988 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE E PROPAGANDA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903988.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903988.041100000.27 - FICHA</b>									
226	109/2018	003.550.320/0001-03	757 - DIGITAL NETWORKING LTDA - ME	. Renovação anual do registro de dominio do site onde ficam hosped adas as informacoes do portal da transparencia.	DISPENSA D	/0	575,04	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999.041100000.27 - FICHA</b>									
89	0/0	120.707.868-97	3824 - JOAO DARC BINELLI		OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	1.500,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 12 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. CAIXINHA PARA DESEPEAS DE PRONTO PAGAMENTO - PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS.					
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905235 - EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905235.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905235.041100000.33 - FICHA</b>									
241	164/2017	020.748.707/0001-98	5853 - ELO TECH TECNOLOGIA E COMERCIO LTD	. MICROCOMPUTADORES MARCA LENOVO		PREGÃO PRE46/2017	39.600,00	0,00	0,00
242	164/2017	007.583.447/0001-80	1213 - PCB INFORMATICA EIRELI EPP	. ROTEADOR DE BORDA CPU: 680MHZ NETWORK PROCESSOR; MEMÓRIA: 256MB DDR SDRAM ONBOARD MEMORY		PREGÃO PRE46/2017	2.250,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0062 -</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125 -</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903011 - MATERIAL QUÍMICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903011.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903011.041100000.6009 - FICHA</b>									
2173	18/2017	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	. Cloreto de polialumínio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1		PREGÃO PRE18/2017	0,00	0,00	14.896,00
2455	18/2017	043.683.069/0001-70	3711 - QUIMISA S.A.	. Hidroxido de Sodio a 50% (soda liquida) PTA; especificacoes: teor de NaOH 49 a 50%; carbonato de sodio (maximo) 0,2%; cloreto de sodio (m		PREGÃO PRE18/2017	0,00	21.420,00	0,00
2456	53/2017	043.677.178/0001-84	5316 - ARCH QUIMICA BRASIL LTDA	. Hipoclorito de calcio 65% em tabletes teor de cloro ativo: maior ou igual a 65%; agua/umidade menor ou igual 10%; ferro: menor ou igual a 0,05%; oxidos, metais		PREGÃO PRE50/2017	0,00	26.656,00	0,00
3547	135/2017	009.130.198/0001-00	5694 - BELGIQUIMICA PRODUTOS QUIMICOS LTDA	. Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,250 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.		PREGÃO PRE25/2017	0,00	0,00	16.875,00
3690	0/0	009.130.198/0001-00	5694 - BELGIQUIMICA PRODUTOS QUIMICOS LTDA	. Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,250 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.		PREGÃO PRE25/2017	0,00	8.437,50	0,00
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903025 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903025.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903025.041100000.6009 - FICHA</b>									
3560	109/2017	057.764.763/0008-00	4643 - DEGRAUS ANDAIMES, MAQ. E EQUIP. P CO	. Kit reparo carburador para Compactador Wacker BS 60 2l, Vela ignição para Compactador Wacker BS 60 2l, Retentor para Compactador Wacker BS 60 2l, Rolamento de agulha para Compactador Wacker BS 60 2l, Cilindro completo para Compactador Wacker BS 60 2l, Carter para Compactador Wacker BS 60 2l, Junta do cilindro para Compactador Wacker BS 60 2l, Junta do carter para Compactador Wacker BS 60 2l		PREGÃO PRE01/2017	0,00	0,00	2.620,49
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903912.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903912.041100000.6013 - FICHA</b>									
2750	0/0	001.719.204/0001-40	3514 - ELISANGELA DE FÁTIMA AZANHA - EPP			PREGÃO PRE93/2017	0,00	2.497,95	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 05/02/2018 10:20:21

Sistema CECAM

(Página: 13 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2972	61/2017	057.623.761/0003-89	5332 - DNP - TERRAPLANAGEM E PAVIMENTADO	.. Locacao de caminhao toco; potencia minima 160cv; com cacamba basculante capacidade minima de 5m³; com motorista e todos os insumos necessarios para pleno funcionamento; todas .. Locacao de equipamento bomba para lancamento de concreto; aut o bomba (estacionaria) para lancamento maximo de 20mts³ por servi; Locacao de equipamento bomba para lancamento de concreto; auto bomba com mastro articulado (lanca); para lanc		PREGÃO PRE58/2017	0,00	0,00	450,00
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903977 - VIGILÂNCIA OSTENSIVA MONITORADA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903977.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903977.041100000.6013 - FICHA</b>									
2293	86/2017	012.197.345/0001-66	5687 - GS G9 SEGURANÇA E VIGILANCIA EIRELI-	.. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE VIGILÂNCIA E SEGURANÇA PATRIMONIAL NAS DEPENDÊNCIAS DO MUSEU DA ÁGUA . À EMPENHAR - R\$ 123.548,53		PREGÃO PRE81/2017	0,00	17.649,79	0,00
2360	86/2017	012.197.345/0001-66	5687 - GS G9 SEGURANÇA E VIGILANCIA EIRELI-	.. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE VIGILÂNCIA E SEGURANÇA PATRIMONIAL NAS DEPENDÊNCIAS DO PARQUE ECOLÓGICO DA REPRESA DO RIO CAPIVARI MIRIM. À EMPENHAR - R\$ 135.796,15		PREGÃO PRE81/2017	0,00	19.399,45	0,00
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.44905242 - MOBILIÁRIO EM GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.44905242.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.44905242.041100000.6015 - FICHA</b>									
3454	3367/2017	027.505.324/0001-38	5677 - SOLA E TEJADA COMÉRCIO DE MÓVEIS L	.. Mesa reta medindo 1200mm x 600mm x 750mm; tampo 25mm; com gaveteiro fixo de 300mm com duas gavetas; cor a definir		DISPENSA D /0	0,00	0,00	490,00
<b>03.01.01.17.512.0062.2126 -</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2126.33903023 - UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2126.33903023.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2126.33903023.041100000.6016 - FICHA</b>									
3469	129/2017	026.575.437/0001-47	5570 - ELDORADO TECNOTEX EDUCACIONAL E P	.. CAMISETA EM MALHA PV, MANGA CURTA, GOLA REDONDA, TAMANHO 14, PROJETO, CAMISETA EM MALHA PV, MANGA CURTA, GOLA REDONDA, TAMANHO 16, PROJETO		PREGÃO PRE19/2017	0,00	29.196,00	0,00
SUBTOTAL							128.115,04	322.836,82	43.946,49
TOTAL							128.115,04	322.836,82	43.946,49

## MODALIDADES DE LICITAÇÃO

- CO-C - CONVITE / COMPRAS/SERVIÇOS
- CONC - CONCURSO PÚBLICO
- CO-O - CONVITE / OBRAS
- CP-C - CONCORRÊNCIA PUBLICA / COMPRAS/SERVIÇOS
- CP-O - CONCORRÊNCIA PUBLICA / OBRAS
- DISP - DISPENSA
- IN-G - INEXIGIBILIDADE
- IS-C - ISENTOS DE LICITAÇÕES / COMPRAS/SERVIÇOS
- IS-O - ISENTOS DE LICITAÇÕES / OBRAS
- PR-E - PREGAO ELETRÔNICO
- PR-G - PREGAO PRESENCIAL
- TP-C - TOMADA DE PREÇOS / COMPRAS/SERVIÇOS
- TP-O - TOMADA DE PREÇOS / OBRAS